

Prüfstelle für Bauprodukte  
für den Metallbau  
gemäß Art. 28 Abs. 1 Nr. 2  
der Bayerischen Bauordnung



## ÜBEREINSTIMMUNGSNACHWEIS ÜHP

AW 5/9694 Rev. 1

**AMAG rolling GmbH**  
**Postfach 32**  
**A-5282 Ranshofen**

hat nach Prüfung ihrer Bauprodukte durch die anerkannte Prüfstelle der

**TÜV Industrie Service GmbH**  
**Westendstraße 199**  
**D - 80686 München**

nachgewiesen, dass die geprüften Bauprodukte die Anforderungen der zutreffenden Technischen Regeln erfüllen.

Sie hat damit eine der Voraussetzungen für die Lieferungen von Bauprodukten entsprechend der Bauregelliste, lfd. Nrn.

**4.7.1 und 4.7.3**

erfüllt.

München, 29. September 2004



A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M. Müller'.

Dipl.-Ing. Müller  
Leiter der Prüfstelle



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Bauprodukten nach Bauregelliste A**  
**Scope of the Approval - Manufacturer of Construction Materials for Bauregelliste A -**

**Anlage zum Übereinstimmungsnachweis ÜHP**  
**Annex to Übereinstimmungszertifikat ÜHP**

Hersteller/ Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	AMAG rolling Postfach 32 A-5282 Ranshofen	Werk/ Plant:	Nationalität/ Nationality:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	TÜV-Name:
				A	2004-0-29	1 von/of 1	TÜV Industrie Service GmbH TÜV SÜD Gruppe

lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung/ Material Name	Werkstoff- Spezifikation Material Specification		Liefer- zustand Delivery Condition*	Erzeugnisform / Production Form  Begriff / Name	Abmessungen Dimensions				Gewicht Weight max.		Prüfgrundlagen/ Anforderungen Technische Regeln / Technical Requirements	TÜV- Nr.:	01	03	04	05	06	07	08	09	11	12	15			
		Art/Spec.	Nr./No.			Dicke [mm] Thickness		Durchmesser [mm] Diameter		1 = t 2 = kg ↓	Wert value																
						von/ from	bis/ to	von/ from	bis/ to																		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	Bemerkungen Notes														
01	EN-AW 5754 (AlMg3)	EN	485	Nach Norm Acc. 1 standard	Bänder und Bleche aus Aluminium und Aluminiumlegierungen / Coils and plates in aluminum and aluminum alloys		50					Bauregelliste A, Teil 1 Ausgabe 2003/1  4.7.1 und / and 4.7.3															
02	EN-AW 5083 (AlMg 4,5Mn)	EN	485	"			50																				
03	EN-AW 6361 (AlMgSi 1)	EN	485	"			100																				
04	EN-AW 7020 (AlZn 4,5 Mg 1)	EN	485	"			60																				

**ÜHP-Nr. / No.: AW5/9694 Rev. 1**  
**v. / dated 2004-09-29**

**Erläuterungen / Notes:**  
A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt/solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermomech. treated  
U = Ungeglüht/not annealed V = Vergütet /quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = Weichgeglüht /annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11 / delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11 / object in column 11 d = Abmessung in den Technischen Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Technischen Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Technischen Regeln in Spalte 11.No. of the technical rules in column 11