

# Werkstoffe für lotplattierte Produkte

Um den ständig steigenden Marktanforderungen Rechnung zu tragen, werden die Produktpalette laufend aus-

geweitet und die Fertigungsprozesse entsprechend weiter entwickelt (z.B. Multiclad, Long Life).

Werkstoffbezeichnung								
Grundmaterial			Plattierwerkstoff (zum Löten)			Schutzplattierung		
AA	EN	ASME	AA	EN	ASME	AA	EN	ASME
1050A	EN AW-1050A		4004	EN AW-4004	BAISI-7	1050A	EN AW-1050A	
3003	EN AW-3003	3003	4104	EN AW-4104	BAISI-11	7072	EN AW-7072	7072
3103	EN AW-3103	3103	4343	EN AW-4343	BAISI-2			
3005	EN AW-3005	3005	4045	EN AW-4045	BAISI-5			
6951	EN AW-6951	6951	4047	EN AW-4047	BAISI-4			
6063	EN AW-6063	6063	Zn-legierte Plattierwerkstoffe 4343.ZN und 4045.ZN					
7020	EN AW-7020							
Longlife 3003.mod und 3005.mod								
Abmessungen und Ausführung								
	Bänder				Bleche			
Dicke	0,30 bis 4,00 mm <sup>(1) (6)</sup>				0,40 bis 8,00 mm <sup>(6)</sup>			
Breite	35 bis 1560 mm <sup>(1) (6)</sup>				100 bis 1560 mm <sup>(2) (6)</sup>			
Länge					max. 8000 mm <sup>(3)</sup>			
Toleranzen	nach EN; AA; ASME <sup>(6)</sup>				nach EN; AA; ASME <sup>(6)</sup>			
Innendurchmesser	300; 400; 500; 600 mm <sup>(4) (6)</sup>							
Oberfläche	matt <sup>(6)</sup>				matt <sup>(6)</sup>			
Längskanten	besäumt				besäumt; gesägt <sup>(3)</sup>			
Plattierung	einseitig oder beidseitig – einlagig oder mehrlagig mit gleichen oder unterschiedl. Plattierwerkstoffen				einseitig oder beidseitig – einlagig oder mehrlagig mit gleichen oder unterschiedl. Plattierwerkstoffen			
Plattierschichtdicke	1,5 bis 18 % <sup>(6)</sup>				1,5 bis 18 % <sup>(6)</sup>			
Markierung	Hartmarkierung (Streifen) <sup>(6)</sup> Tintenmarkierung				Hartmarkierung (Streifen) <sup>(6)</sup> Tintenmarkierung			
Zulassung gem. AD-Merkblatt W6/1 VdTÜV-Werkstoffblatt 387								
Erzeugnisform	Werkstoff		Zustand		Dicke			
Band	3003		0		0,2 bis 12,0 mm			
Blech aus Band	3003		H12; H22; H14; H24		0,2 bis 6,0 mm			
	3003/4004		H12; H22; H14; H24		0,2 bis 6,0 mm			
	3003/4104		H12; H22; H14; H24		0,2 bis 6,0 mm			
Zulassung gem. AD-Merkblatt W6/1 VdTÜV-Werkstoffblatt 513								
Erzeugnisform	Werkstoff		Zustand		Dicke			
Band	3103/4045		H12; H22; H14; H24		0,2 bis 6,0 mm			
Blech aus Band								
Zulassung gem. AD-Merkblatt W6/1 VdTÜV-Werkstoffblatt 529								
Erzeugnisform	Werkstoff		Zustand		Dicke			
Band	6063/4104		0		1,2 bis 4,5 mm			
Blech aus Band	6063/4045		0		1,2 bis 4,5 mm			
<sup>(1)</sup> Breite < 50 mm nur für Dicken <= 1,50 mm <sup>(2)</sup> die besäumte Ausführung für Breite < 800 mm ist nur begrenzt möglich <sup>(3)</sup> gesägte Ausführung: Maximallänge 6500 mm besäumte Ausführung: Blechdicke 0,4 bis 2,5 mm: Maximallänge 8000 mm Blechdicke > 2,5 bis 4 mm: Maximallänge 4400 mm Blechdicke > 4 bis 8 mm: Maximallänge 7350 mm <sup>(4)</sup> Innendurchmesser 300 mm nur für Breiten > 150 mm <sup>(5)</sup> Hartmarkierung (Streifen): nur kaltgewalzte Produkte und Dicke max. 6 mm <sup>(6)</sup> Sonderregelungen auf Anfrage Bei Bedarf werden auch Sonderfertigungen mit anderen Werkstoffkombinationen geprüft.								